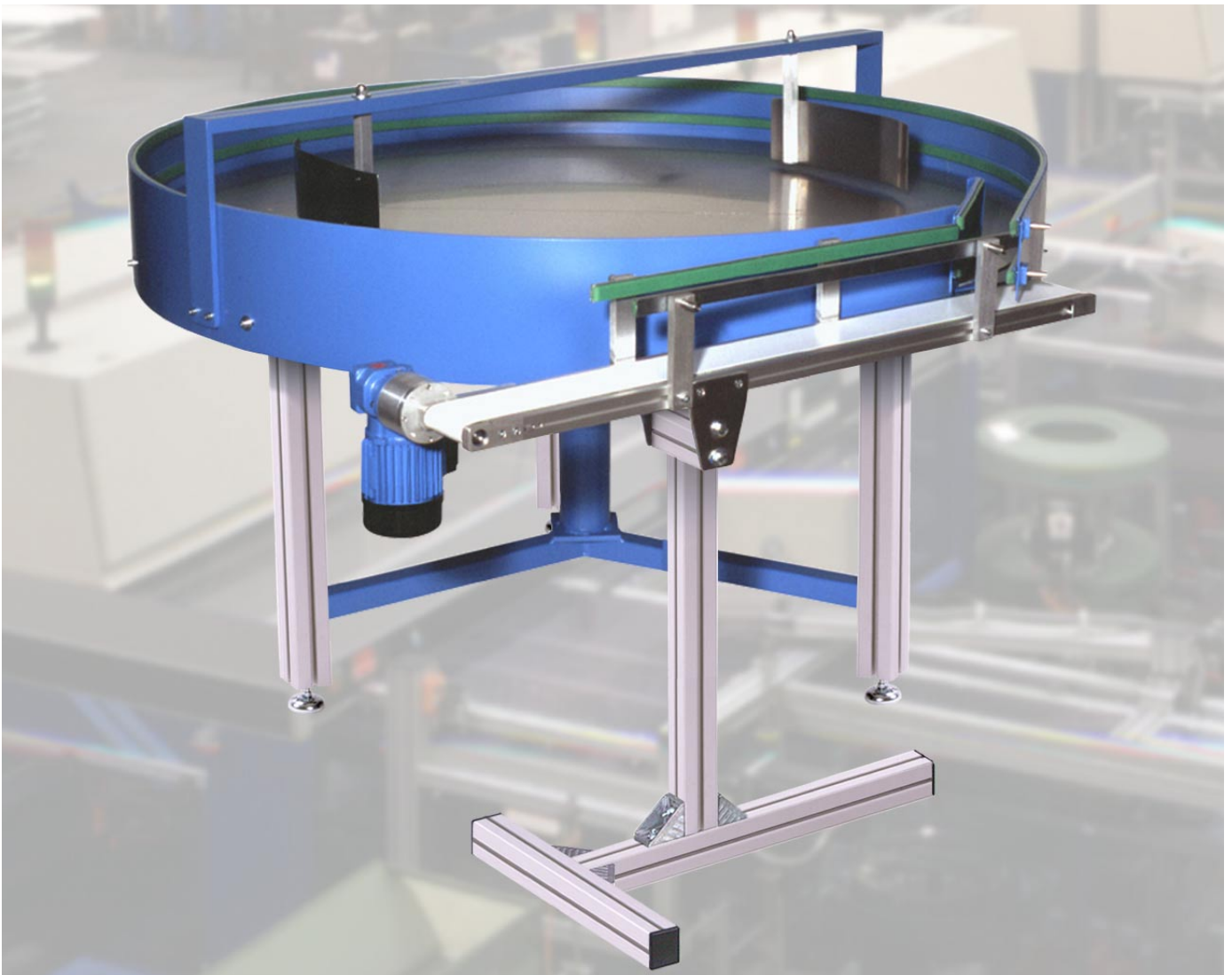


Rundtisch



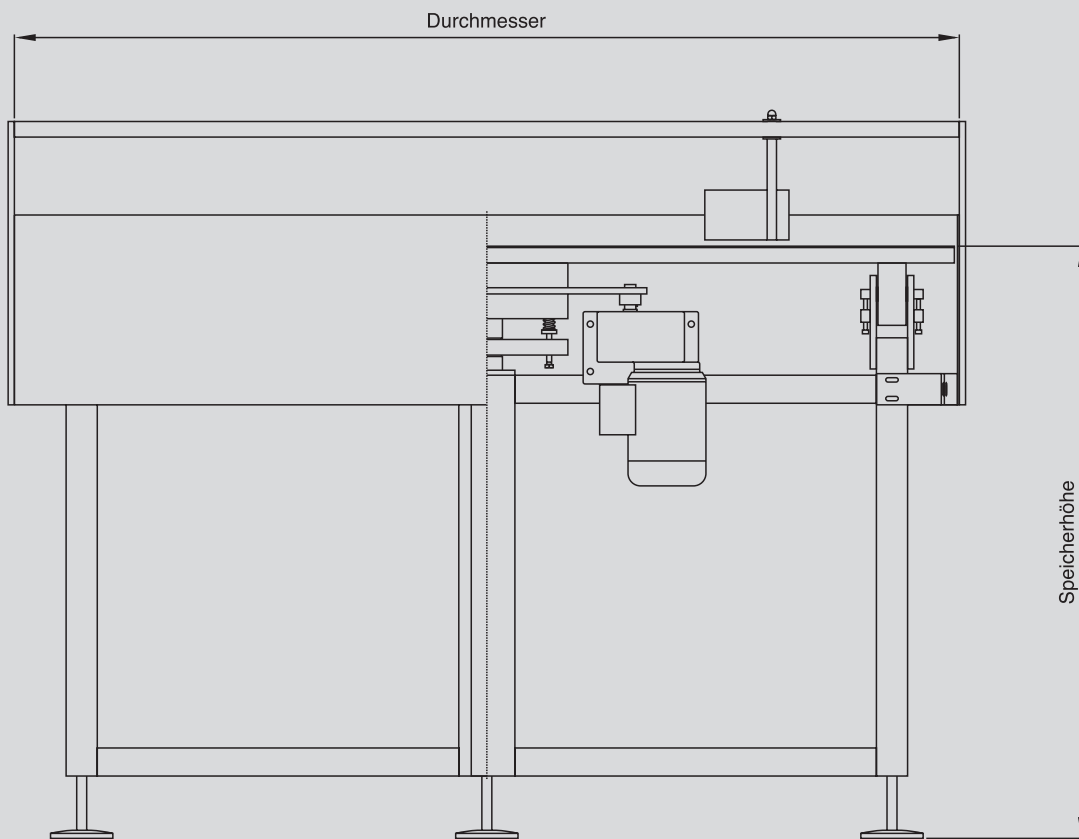
teamtechnik Rundtische. Mehr Spielraum in der Produktion.

Bevorratung, Zwischenlager oder Sammelstelle – mit den teamtechnik Rundtischen läuft in der Produktion alles rund.

teamtechnik Rundtische speichern, übergeben und sammeln zylindrische Teile ideal. Nachfüllintervalle werden

verlängert, nachgelagerte Arbeitsplätze vom Produktionszyklen abgekoppelt sowie Pufferzonen selbst bei geringen Platzverhältnissen geschaffen. Durch ihre ergonomische Höhe bieten die teamtechnik Rundtische vielfältige Einsatzmöglichkeiten und ein sehr angenehmes Arbeitsumfeld.

Rundtisch



teamtechnik Rundtische. Mehr Spielraum in der Produktion.

Körper

Grundgestell aus stabilem Vierkantrrohr bzw. Aluminium-Strebenprofil. Rundteller aus einer Aluminium- bzw. Holzplatte, die mit Edelstahlblech belegt ist.

Durchmesser

Standardmäßig von 500 bis 3.000 mm.

Antriebseinheit

Antriebseinheit besteht aus einer Rutschnabe sowie einem Stirnradtriebemotor 230/400 V, 50 Hz, Leistung 90 oder 120 Watt. Sonderspannungen möglich.

Umfangsgeschwindigkeit

Konstante Umfangsgeschwindigkeit wählbar in einem Bereich von 0,1 bis 3 Umdrehungen/min. Regelbare Geschwindigkeiten in Verbindung mit einem Frequenzumrichter möglich.

Tellerunterstützung

Entsprechend dem Durchmesser und seiner Gewichtsbelastung unterstützen Tragrollen aus Polyamid die Tellerumdrehung.

Fußgestell

Eloxiertes Alu-Profil. Auf Wunsch Rollen mit bzw. ohne Feststeller oder höhenverstellbar mit Nivellierelementen.

Sonderausführung/Zubehör

Ausführung nach FDA, Tellerumrandung als Seitenführung, Abweisbrücken, Ein- und Auslaufsegmente, Lackierung nach RAL-Farbtönen, elektrische Komponenten wie Lichtschrankensteuerung, Motorschutzschalter etc. möglich.